

# Posa Colmo Ventilato Inoxwind Coppi

## ELEMENTI COSTITUTIVI

### 1 - STAFFE DI SOSTEGNO:

Fissate a cavallo del colmo prima di posare i coppi, verranno distanziate in modo da averne due per ogni barra (1 al metro). Prodotte in due varianti: lunghe per essere fissate sotto pannelli coibenti di spessore superiore ai 6 cm, corte per coperture in cui la distanza tra intradosso del laterizio e piano di posa della staffa sia inferiore a cm 5. Inox 430 sp.10/10.

### 2 - CAVALLOTTI:

Vanno inseriti ad incastro sulle staffe di sostegno, in una delle quattro possibili posizioni per regolare l'altezza del colmo. Inox 430 sp.8/10.

### 3 - BARRE PREMONTATE:

Costituiscono l'ossatura del colmo. Inserite sulle staffe di sostegno, appoggiano sui cavallotti e presentano lateralmente delle bandelle in alluminio tinta cotto 8079 H 00 sp.20/10 con striscia adesiva in butilico, da inserire nella cavità dei coppi di canale. Si sovrappongono e si fissano una all'altra testa-coda tramite una vite, in modo da livellarle. Inox AISI 430 sp.8/10.

### 4 - GANCI:

Inseriti nelle feritoie laterali delle barre vi ancorano contro i coppi di coperta sottocolmo. Inox AISI 430.

### 5 - VITI AUTOFIETTANTI:

Sia per la giunzione testa-coda delle barre che per il fissaggio alla sommità delle barre delle coppesse di colmo. In quest'ultimo caso vanno munite di rondella con guarnizione mm 4,2 x 65.

## POSA DEL COLMO PER COPPI

Fissare le staffe di sostegno sulle linee di colmo orizzontali e diagonali prima della posa dei coppi. Utilizzare due staffe per ogni barra che vi

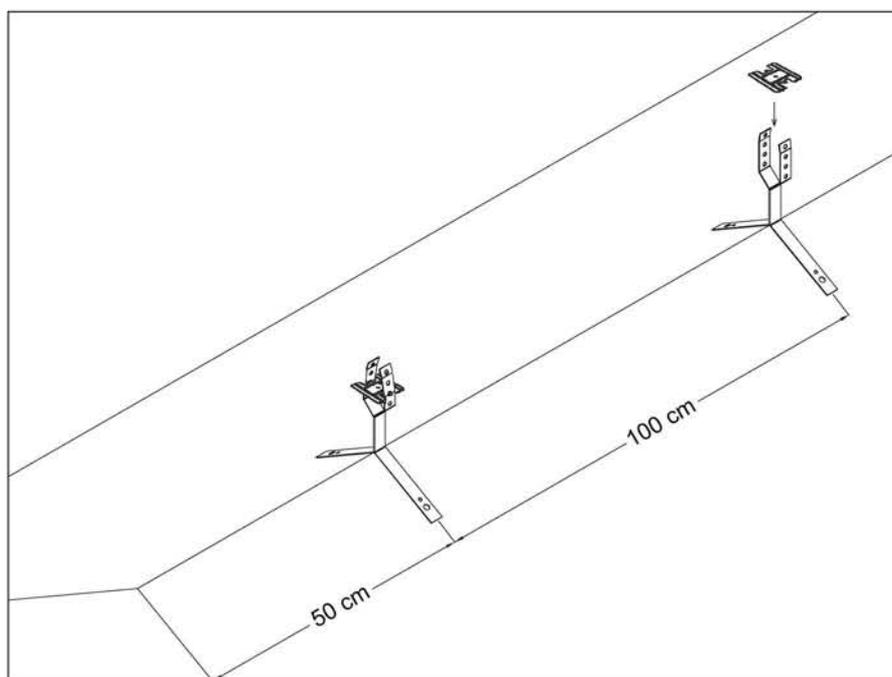
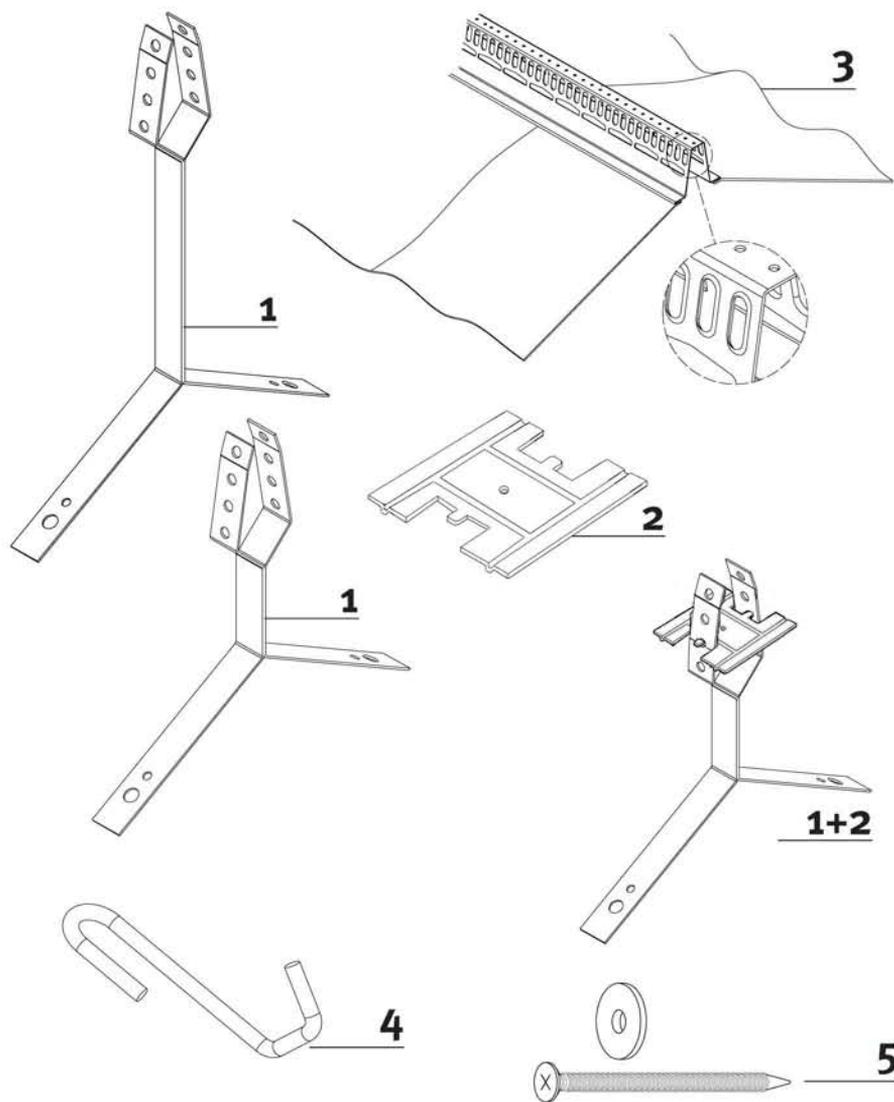


figura 1

# POSA DEL COLMO INOXWIND PER COPPI

andrà inserita sopra. La prima staffa andrà a cm 50 circa dal bordo tetto e le successive a ca. cm 100 dalla prima e tra loro.

Il piede delle staffe presenta 2 fori per lato di diametro  $\varnothing$  4 mm e  $\varnothing$  6,5 mm, idonei ai diversi fissaggi (chiodi, viti, tasselli).

In assenza di coibente o con spessori  $\leq$  50 mm si useranno staffe corte. Con lastre oltre i 60 mm di spessore si utilizzeranno le staffe lunghe ancorate al di sotto del coibente.

Posare i coppi facendo in modo che l'ultimo coppo di canale si fermi a cm 4-5 dalla linea di colmo e senza mettere il coppo di coperta. Inserire i cavallotti negli appositi fori nelle staffe scegliendo quelli all'altezza giusta (per individuare la giusta altezza basta mettere i cavallotti nelle prime 2 staffe scegliendo una coppia di fori che sembra idonea. Inserire una barra; l'inserzione delle bandelle nella barra deve risultare alla stessa altezza, oppure un po' più in alto dell'ala dei coppi di canale. Se risulta più bassa, cambiare coppia di fori).

Inserire le barre premondate nelle staffe di sostegno. Utilizzare una vite autofilettante e avvitare in un foro della parte superiore della barra, facendo attenzione di trovarsi nella verticale del foro al centro del cavallotto: avvitare la vite sul cavallotto e stringere. Le barre andranno sormontate

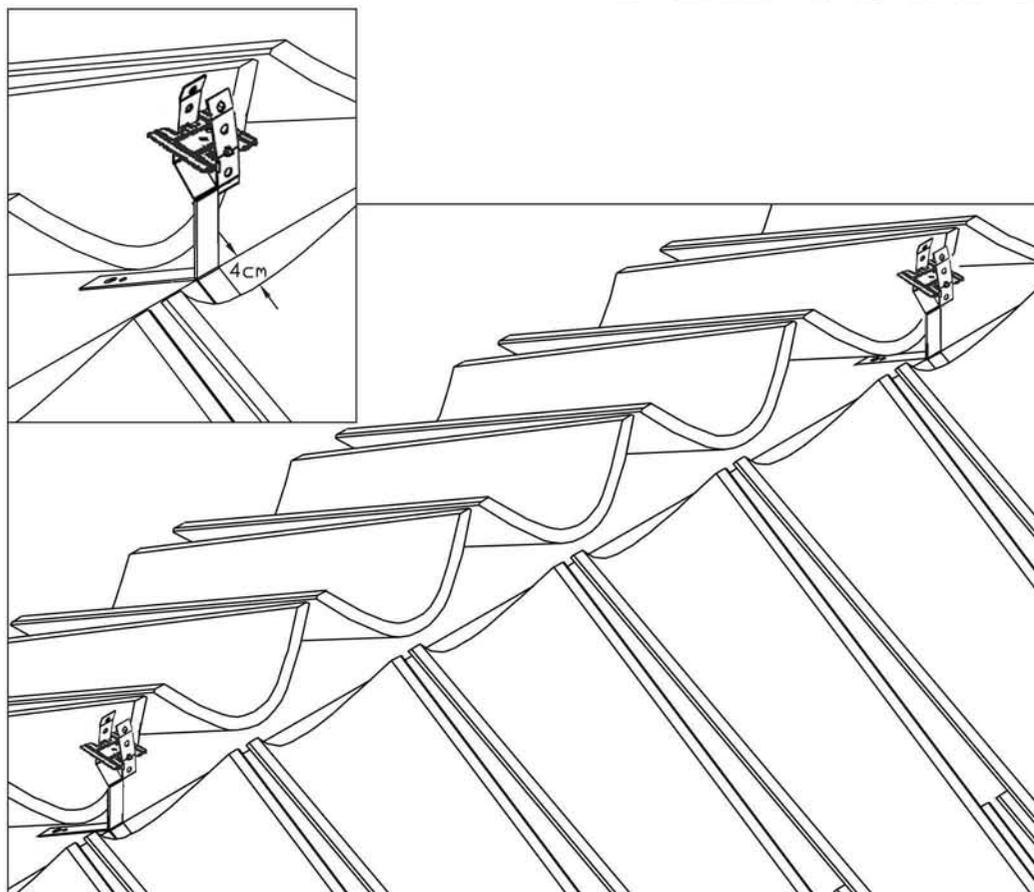


figura 2

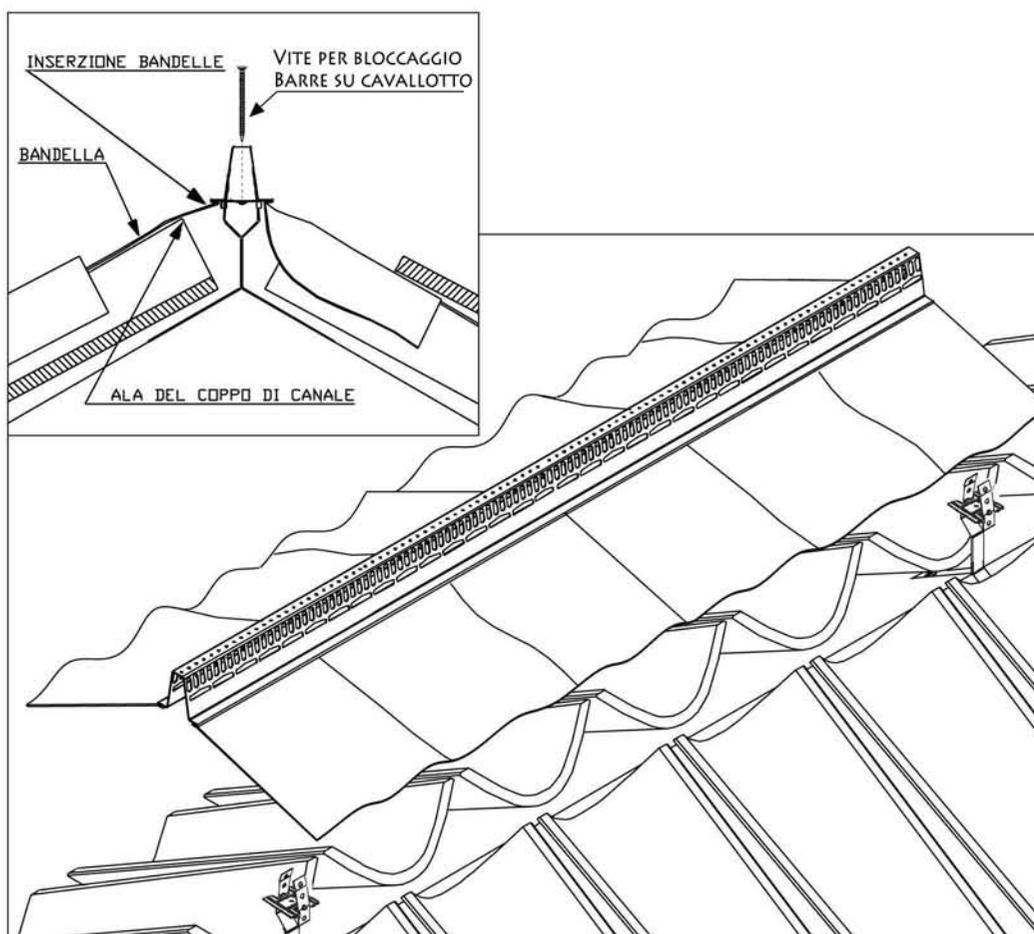


figura 3

# POSA DEL COLMO INOXWIND PER COPPI

Industrie  
Cotto Possagno

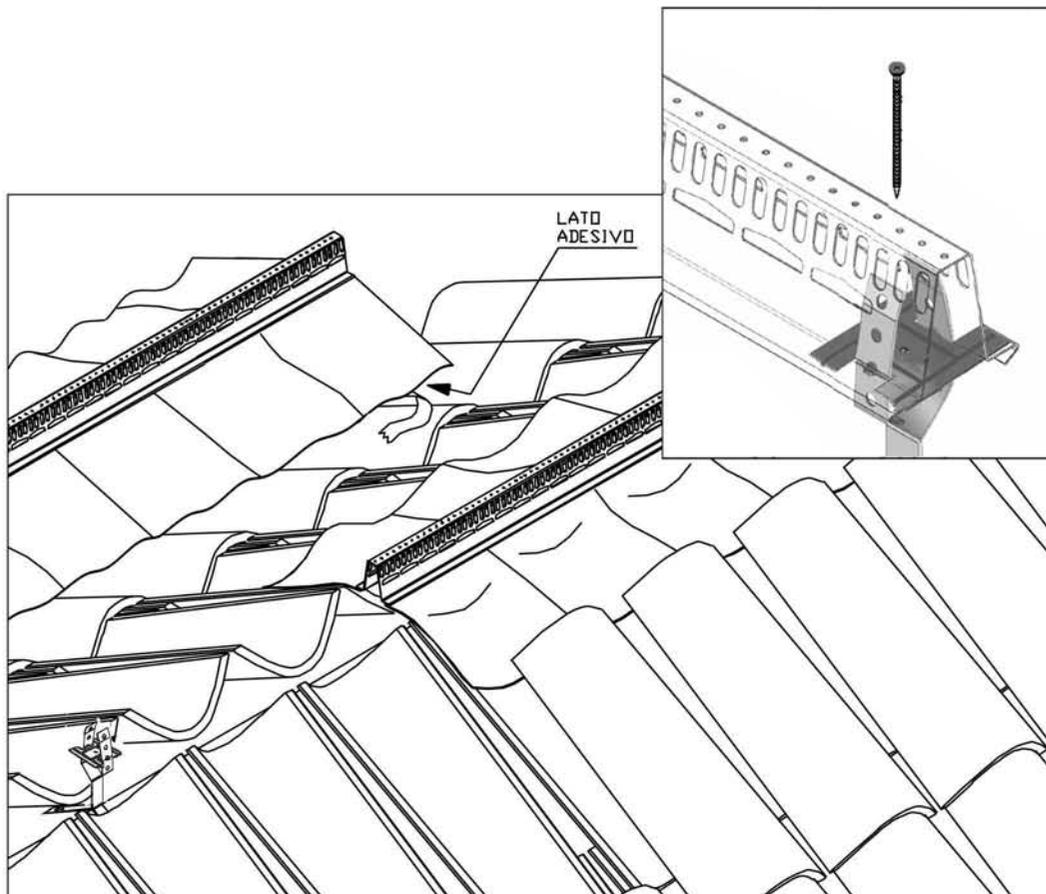


figura 4

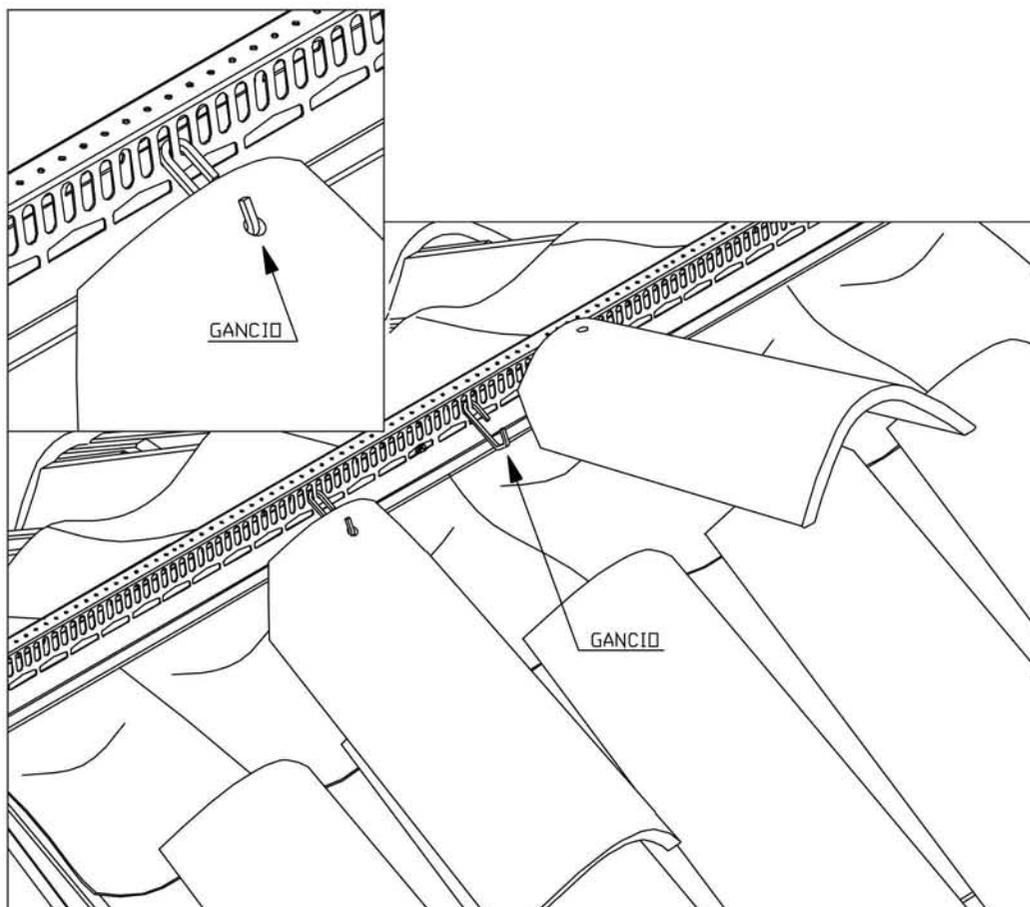


figura 5

una sull'altra per circa cm 5/7 e fissate tra loro con una vite in modo che si autolivellino. Fare attenzione alla direzione di sormonto delle bandelle, in modo da conservarla anche nella sovrapposizione delle barre. Sui dispiuvi partire sempre dal basso con le bandelle a monte che sormontano quelle a valle.

Sagomare le bandelle nella concavità dei coppi di canale sottocolmo con le mani o con un martello di gomma. Rimuovere la pellicola protettiva dall'adesivo e premere con cura la parte adesiva contro i coppi controllando che faccia bene presa. Posare una fila di coppi di coperta, che dovrebbero arrivare a circa cm 14/15 dalla linea di colmo. Proseguire inserendo le estremità ricurve e più strette dei ganci in dotazione in una feritoia della barra e distanziandoli tra loro in modo che siano in linea con i coppi di coperta. Ruotarli e farne uscire l'estremità dalla feritoia in fianco in modo da ancorarli alla barra stessa. L'altro capo libero piegato ad uncino va inserito sul foro di un coppo di coperta, preferibilmente un tre quarti, che così si posizionerà contro il colmo andando a coprire gli ultimi cm 14/15 di falda che rimanevano scoperti. A questi coppi andranno tagliati gli spigoli dei bordi posteriori, in modo che non si conficchino nelle bandelle forandole. Fissare infine alla sommità delle barre le coppesse di colmo tramite viti

# POSA DEL COLMO INOXWIND PER COPPI

munite di rondella con guarnizione. Nelle sovrapposizioni tra coppessa e coppessa usare malta bastarda o silicone per laterizio allo scopo di evitare infiltrazioni o il sollevamento delle stesse in presenza di raffiche di vento. Volendo terminare il colmo in maniera più completa, si potranno utilizzare gli elementi sottocolmo in cotto Mitech, che simulano le "scaglie", tradizionalmente ricavate da coppi di scarto, ma che a differenza di queste sono molto più efficaci nell'impedire infiltrazioni e nel mantenere un'efficace aerazione.

**IMPORTANTE:**  
mai mettere in contatto malta con i componenti metallici del colmo!

**N.B.**  
Per evitare tagli accidentali usare i guanti da lavoro nel manipolare il materiale.

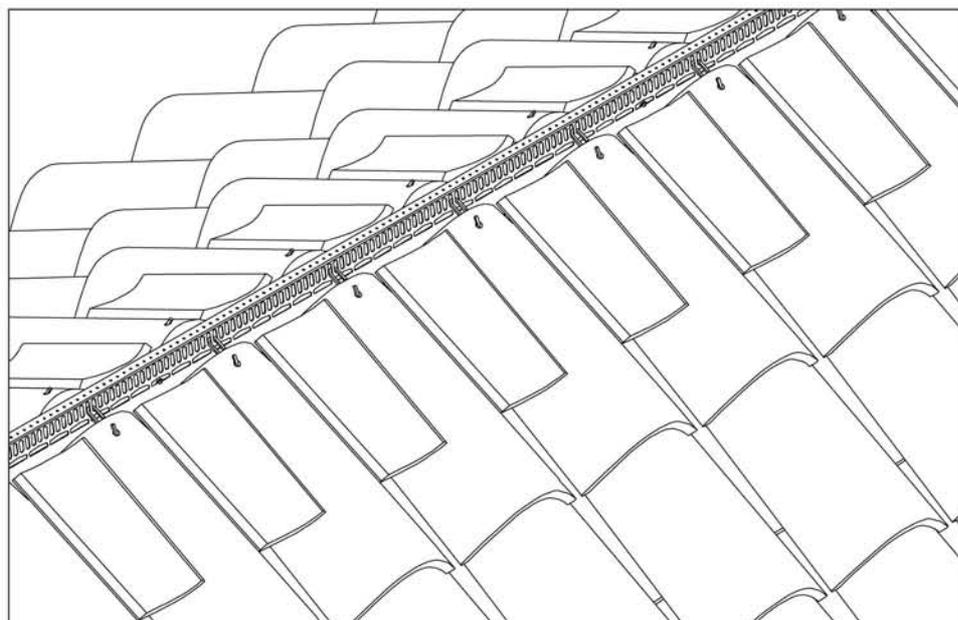


figura 6

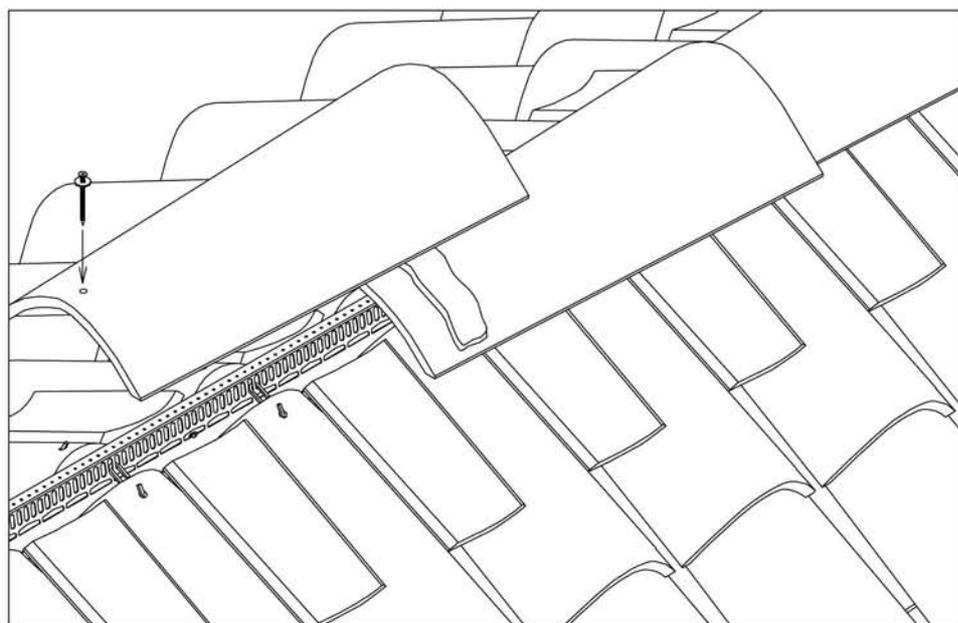


figura 7

## VOCE DI CAPITOLATO

Elemento di colmo ventilato composto da barre in acciaio inox AISI 430 munite di bandelle laterali in alluminio 8079 H 00 con striscia adesiva in butilico sul bordo esterno da inserire su staffe di sostegno in acciaio inox AISI 430 regolabili in altezza mediante cavallotti e necessarie per l'ancoraggio alla superficie di posa, ganci in acciaio inox AISI 304 idonei ad ancorare alle barre gli ultimi coppi di coperta, viti con guarnizione per fissare alle barre le coppesse di colmo, tipo Colmo Inoxwind.

Ci riserviamo, in qualsiasi momento, il diritto di apportare modifiche al prodotto conseguenti allo sviluppo di processi innovativi.



INDUSTRIE COTTO POSSAGNO S.p.A.

Via Molinetto, 80 - 31054 Possagno (TV)

Uff. Div. Ventilati: tel. 0423 920.701 - Fax 0423 920.703

Centralino: tel. 0423 920.5 - fax 0423 920.910

www.cottopossagno.com - e-mail: ventilati@cottopossagno.com